

## **Sposób prasowania materiałów warstwowych, zwłaszcza lignocelulozowych**

Rozwiązanie według wynalazku, powoduje szybsze przegrzanie prasowanego wsadu do osiągnięcia temperatury niezbędnej do inicjacji procesu utwardzania środka wiążącego, usytuowanego bezpośrednio pod pierwszymi (zewnętrznymi) warstwami prasowanego zestawu, i zachowania temperatury sprzyjającej procesowi żelowania środka wiążącego usytuowanego w głębszych warstwach prasowanego tworzywa, co w konsekwencji pozwala na znaczne podwyższenie wydajności procesu wytwarzania tworzyw warstwowych.

## **A method of pressing layered materials, especially lignocellulosic**

The solution according to the invention causes faster overheating of the pressed set to reach the temperature necessary to initiate the curing process of the binder located directly under the first (outer) layers of the pressed set, and to maintain the temperature favorable for the curing process of the binder located in the deeper layers of the pressed material, which consequently allows for a significant increase in the efficiency of the layered material manufacturing process.